

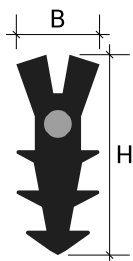
JOINTEC GT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Perfil de terminación para la colocación tradicional de pavimentos industriales de hormigón y pasta de cuarzo alisada con la ayuda del helicóptero. Una vez finalizada la instalación, se corta el pavimento, generalmente en módulos de 5 x 5 m para controlar los movimientos y garantizar la dilatación. Gracias al exclusivo sistema de producción, con el hilo de fibra de vidrio, durante la fase de introducción manual o mediante carro, la junta no se alarga y limita el fenómeno de retracción de longitud visible ya pocos días después de la aplicación de 5/10 cm. fácilmente detectable con el uso de perfiles similares pero sin hilo de fibra de vidrio. El particular aligeramiento superior permite una mayor adaptabilidad del perfil que se puede introducir en el interior de cortes de anchura comprendida entre 3,5 y 5,5 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Resinflex + hilo de fibra de vidrio

B = 3,5 mm

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Resinflex + hilo de fibra de vidrio

RESINFLEX Resina sintética termoplástica plastificada:

Fabricado con resina primaria, su composición de cloruro de polivinilo proporciona una alta resistencia y compatibilidad con Resinil en el proceso de coextrusión que utilizamos en la mayoría de las juntas de dilatación. Gracias a la naturaleza de los plastificantes empleados, el material mantiene sus características de elasticidad esenciales a lo largo del tiempo.



P51

jointec >> GT Junta de fraccionamiento para pavimentos industriales		
Cod.	H mm	Acabado
GT35/55P51	13	P51 - Negro

APLICACIÓN

1. Adoptar el perfil con un tamaño adecuado al espesor de la estructura, asegurando que todo el espesor quede cubierto por la junta;
2. Colocar el perfil en contacto con la estructura terminada y proceder a la instalación o introducir la junta en su posición procurando que sobresalga 2/3 mm de la superficie del revestimiento final;
3. Colocar normalmente en la zona de contacto con la junta y martillar con ayuda de un separador de madera hasta que quede perfectamente a ras del revestimiento de la junta recién colocado;
4. Sellar la unión entre la baldosa y el perfil con el pegamento adecuado.
5. Elimine inmediatamente cualquier residuo de pegamento del perfil.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

RESINA SINTÉTICA:

La resina sintética termoplástica no requiere un mantenimiento especial.

Se limpia fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o con detergentes normales, siempre que no sean ácidos, también diluidos en agua; realizar el último aclarado solo con agua. Utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar rayar la superficie.

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y especificaciones aquí contenidas, si bien coinciden con nuestra experiencia, son meramente indicativas y requieren confirmación mediante amplias aplicaciones prácticas. Profilitec declina toda responsabilidad por daños a personas o bienes derivados del uso indebido del producto. El usuario es responsable de determinar si el producto es adecuado para el uso previsto y asume toda la responsabilidad por cualquier daño derivado de la instalación incorrecta del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en _____ (material), con acabado _____
 _____ (ver apartado Descripción del Material) de tamaño característico _____ mm,
 dotado de alambre de fibra de vidrio inextensible en el interior del perfil y con una superficie lateral con dentado
 destalonado que garantiza un perfecto agarre en el corte de la solera y con una parte superior ahuecada para facilitar su
 inserción.

Familia tipo _____ de la empresa Profilitec como perfil de terminación no extensible previo corte de
 pavimentos industriales a suministrar e instalar según las reglas de la técnica, respetando los métodos y campos de
 aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m